

Fraise carbure spéciale

Special carbide mill

A faxer
Fax Page

Expéditeur / From

Société / Company : _____

Interlocuteur / Contact : _____

Adresse / Address : _____

Tél. / Phone : _____ Fax / Fax : _____

E-mail / E-mail : _____ Date / Date : _____

Quantité / Quantity :

Spécifications / characteristics

Nombre de dents : _____
number of flute

Cône : _____
cone

Rayon : _____
radius

Chanfrein : _____
chamfer

Matière outil / tool material

- HSS
 HSS-CO 8%
 ASP 30
 Carbure MG / carbide MG
 Carbure SMG / carbide SMG
 Autre / other : _____

Profil denture / tooth type

- Finition / finish
 Semi-finition / semi-finish
 Ebauche profil rond
roughing
 Ebauche profil rond fin
fine roughing
 Autre : _____
Other

Hélice / helix

- A droite / RH helix
 A gauche / LH helix

Rotation / rotation

- A droite / RH cutting
 A gauche / LH cutting

Goujures / flutes

- Droites / right
 Hélicoïdales / helical
 Valeur / value : _____

Revêtement / Coating

- non revêtu / uncoated
 TiN
 TiAlN
 TiAlN-X
 TiAlN-X-C

Arrosage / cooling

- Aucun / none
 Rainure sur queue
groove on the shank
 Arrosage au centre
en bout
oil hole on tip
 Arrosage au centre
dans les goujures
central oil hole in the flutes
 Autre : _____
Other

Destinataire / To



+33 (0)4 78 80 25 49

Utilisation / use

Matière à usiner : _____
Machined material

Résistance (N/mm²) : _____
Thickness

Dureté (HRC, HB, etc) : _____
Hardness (HRC, HB, etc)

Travail en plongée : _____
Facing

Rainurage : _____
Slotting

Contournage : _____
Profilage

Autre / Other : _____

Type de queue / type of shank

Cylindrique (queue = partie taillée)
Cylindrical (shank dia. = body dia.)

Avec tenon selon DIN 1809
With tang

Cône morse, dimension : _____
Morse cone

Queue standard
DIN 6535

Forme HA (lisse)

Forme HE (Whistle Notch)

Forme HB (Weldon)

Autre / Other : _____
A préciser : _____
Details

Zone de dessin du profil / profil design

