

Fraise carbure spéciale

Special carbide mill

A faxer
Fax Page

Expéditeur / From

Société / Company : _____

Interlocuteur / Contact : _____

Adresse / Address : _____

Tél. / Phone : _____ Fax / Fax : _____

E-mail / E-mail : _____ Date / Date : _____

Quantité / Quantity :

Destinataire / To



+33 (0)4 78 80 25 49

Utilisation / use

Matière à usiner : _____
Machined material

Résistance (N/mm²) : _____
Thickness

Dureté (HRC, HB, etc) : _____
Hardness (HRC, HB, etc)

Travail en plongée : _____
Facing

Rainurage : _____
Slotting

Contournage : _____
Profilage

Autre / Other : _____

Spécifications / characteristics

Nombre de dents : _____
number of flute

Cônicité : _____
cone

Rayon : _____
radius

Chanfrein : _____
chamfer

Matière outil / tool material

HSS

HSS-CO 8%

ASP 30

Carbure MG / carbide MG

Carbure SMG / carbide SMG

Autre / other : _____

Profil denture / tooth type

Finition / finish

Semi-finition / semi-finish

Ebauche profil rond
roughing

Ebauche profil rond fin
fine roughing

Autre : _____
Other

Hélice / helix

A droite / RH helix

A gauche / LH helix

Rotation / rotation

A droite / RH cutting

A gauche / LH cutting

Goujures / flutes

Droites / right

Hélicoïdales / helical

Valeur / value : _____

Arrosage / cooling

Aucun / none

Rainure sur queue
groove on the shank

Arrosage au centre
en bout
oil hole on tip

Arrosage au centre
dans les goujures
central oil hole in the flutes

Autre : _____
Other

Revêtement / Coating

Non revêtu / uncoated

TiN

TiAlN

TiAlNX

TiAlNX-C

AlCrN

DRILLCUT+

CrN

Autre / Other : _____

Type de queue / type of shank

Cylindrique (queue = partie taillée)
Cylindrical (shank dia. = body dia.)

Avec tenon selon DIN 1809
With tang

Cône morse, dimension : _____
Morse cone

Queue standard DIN 6535

Forme HA (lisse)

Forme HE (Whistle Notch)

Forme HB (Weldon)

Autre / Other : _____
A préciser / Details

